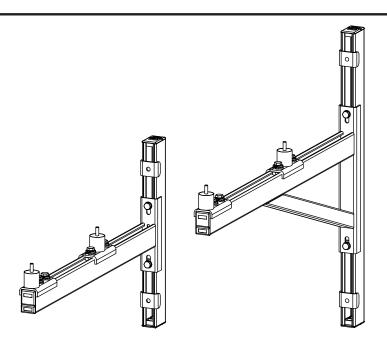
安装

壁式托架

» WK 1 » WK 2





M10 10.5

M10x25

一般提示

本说明书是为专业人员准备的。

● 提示 ● 在使用前请认真通读本说明书并将它妥善保存好。 必要时请将说明书转交给下一位用户。

1.1 参考文件

室外机的操作和安装说明书

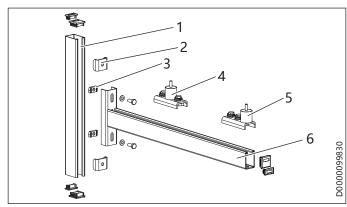
● 提示 ● 有关"质保"和"环境与回收"的信息请参考设备的操 作和安装说明书。

1.2 尺寸单位

→ 提示→ 如无其他说明,所有尺寸的单位为毫米。

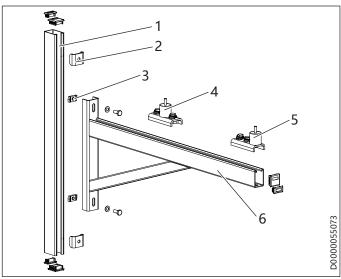
设备说明

WK 1



- 1 系统导轨
- 2 固定夹
- 3 滑动螺母
- 4 组件(背后安装)
- 5 组件(前部安装)
- 6 导轨托架

WK 2



- 系统导轨 1
- 2 固定夹
- 3 滑动螺母
- 4 组件(背后安装)
- 5 组件(前部安装)
- 6 导轨托架

2.1 供货范围

- 2 x 导轨托架
- 2 x 系统导轨
- 4 x 固定夹
- 4 x 滑动螺母 4 x 垫圈
- 4 x 六角螺栓
- 2 x 组件(背后安装)
- 2 x 组件(前部安装)
- 12x 封闭罩

预安装的组件包括:

- 1 x 连接导轨 U 型材
- 2 x 垫圈 M10
- 2 x 六角螺栓 M10x25
- 2 x 端子簧
- M10 2 x 滑动螺母 M8x16
- 1 x 六角螺栓 1 x 垫圈
- 1 x 减振器

2 WK



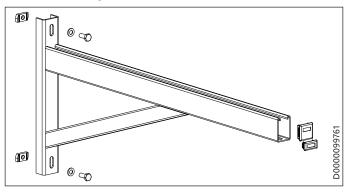
3. 准备

- **财产损失**
 - ▶ 注意托架的最高负荷能力(参见章节"技术参数/数据表")。
- ▶ 请确保墙可以承受室外机(包括壁挂支架)的重量。
- 提示 如果您不确定墙的承重能力,请委托静力学家进行 分析。
- **! 财产损失** 如果无法保证墙的承重能力,请不要使用壁挂支架。
- ▶ 选择合适的螺栓和销钉将系统导轨固定到墙壁上。
- 財产损失上 在下列安装步骤中请注意必要的距离尺寸。 相关提示请参见室外机的操作和安装说明书(章节"尺寸和接口")。
- 提示 为避免因传输固体传声而出现干扰,请不要将壁挂 支架安装在起居室或卧室的外墙上。
 - ▶ 例如:请将壁挂支架安装在车库外墙上。
- **提示** 为了便于装配和保养,推荐最高1m的安装高度。
- ▶ 请在固定墙上标记出钻孔的位置,为此请将系统导轨固 定在墙所需的安装高度上。
- 財产损失▶ 请注意,在钻孔时不得损坏电缆或水管。

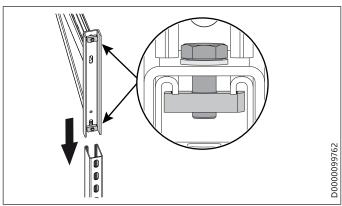
4. 装配

- 提示 借助 WK 2 壁挂支架显示安装步骤。 以相同方式 安装 WK 1。
 - ▶ 请确保在安装 WK 1 时导轨托架的开放侧朝 上。

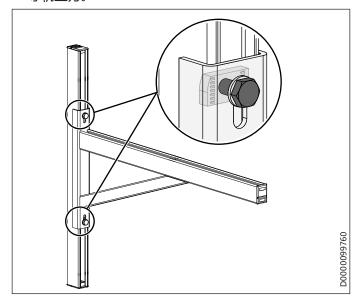
4.1 壁挂支架



- ▶ 请将螺栓穿过垫片并插入导轨托架中。
- ▶ 用滑动螺母锁紧螺栓。请注意,滑动螺母有凹槽的一侧要指向螺栓。
- ▶ 将螺栓的几圈螺纹拧到滑动螺母中。



- ► 将导轨托架插入到系统导轨的上端中。 同时,将导轨 托架固定在系统导轨的开放侧。
- ▶ 通过将滑动螺母插入系统导轨中,将导轨托架推到系统导轨上方。

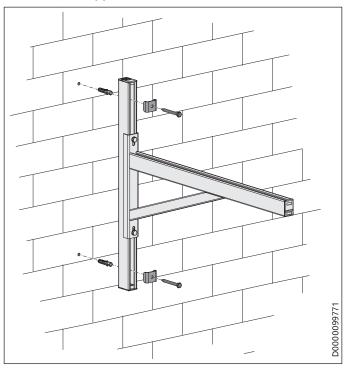


- ▶ 确保滑动螺母垂直插入系统导轨中。
- ▶ 沿着系统导轨将导轨托架拉至所需高度。
- ▶ 请用手拧紧螺栓。

WK 3



4.2 固定在墙壁上



」 提示 ▶ ₺

▶ 针对上部固定夹的位置,请注意尺寸图中给定的尺寸(参见章节"技术数据/尺寸")。 下部固定夹的位置可能在长孔区域内有所不同。

- ▶ 钻出钻孔。
- ▶ 将销钉插入钻孔。
- ▶ 将固定夹放置到系统导轨上。
- ▶ 将螺栓从固定夹和系统导轨中穿过。 将系统导轨旋紧 在墙壁上。

(!)

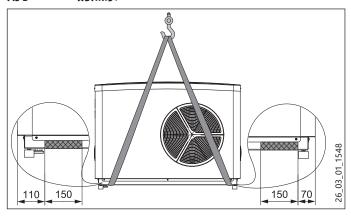
财产损失

▶ 请确保壁挂支架与墙壁齐平。

- ▶ 请借助一把水平尺检查是否正确对系统导轨进行了对 齐.
- ▶ 必要时通过松开和抽出螺栓来对齐系统导轨。
- ▶ 请将螺栓拧紧在墙壁上。
- ▶ 拧紧导轨托架和系统导轨之间连接件上的螺栓。

4.3 运输

用于 WK 2 的热泵



一 記 提

可以将用于运输设备的吊带挂在框架下方的灰色 区域。

4.4 固定室外机

(!)

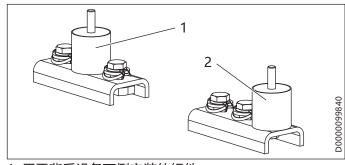
财产损失

▶ 请注意,在安装时室外机不得从壁挂支架上滑动。



供货范围包含两个带有减振器的不同的组件。

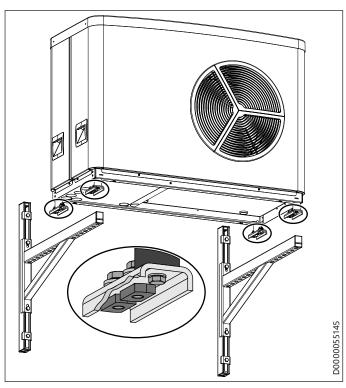
- ▶ 安装到设备背后下侧时,请使用居中预安装有减振器的组件。
- ▶ 将设备支脚从室外机上松开。 废弃处理设备支脚。



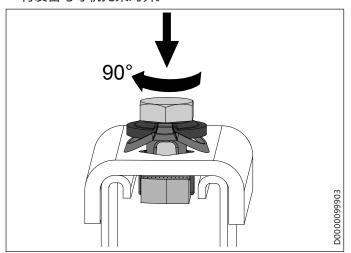
- 1 用于背后设备下侧安装的组件
- 2 用于前部设备下侧安装的组件
- ▶ 松开滑动螺母的螺栓。
- ► 确保滑动螺母与连接导轨纵向对齐。 请注意,滑动螺母有凹槽的一侧要指向螺栓。
- ▶ 将组件安装到设备上。

4 WK





- ▶ 将带有组件的设备放置到导轨托架上。
- ▶ 将设备与导轨托架对齐。

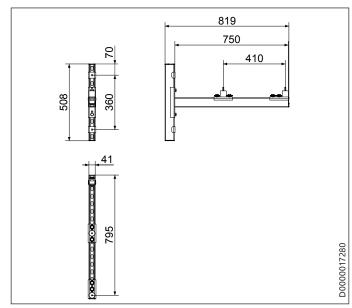


- ▶ 将塑料支架与螺栓向下压。
- ▶ 将连接件转动四分之一圈。
- ▶ 确保滑动螺母垂直插入导轨托架中。
- ▶ 请拧紧所有螺栓。
- ▶ 请将封闭罩放置到壁挂支架末端。

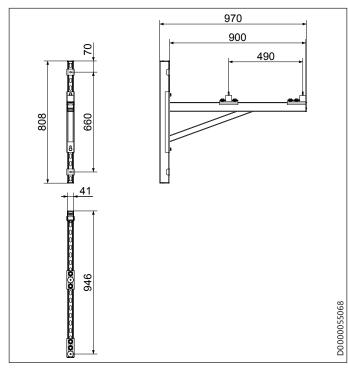
5. 技术数据

5.1 尺寸

WK 1



WK 2



5.2 数据表

		WK 1.1	WK 2
		238686	234722
支脚长度	mm	750	900
重量	kg	8,5	13,4
静重	kg	120	175
适用于		4-8 CS Plus CN	7-13 C(S) Premium CN

WK |5





WK |7



STIEBEL ELTRON GmbH & Co. KG Dr.-Stiebel-Str. 33 | 37603 Holzminden Tel. 05531 702-0 | Fax 05531 702-480 info@stiebel-eltron.de www.stiebel-eltron.de

tecalor GmbH Lüchtringer Weg 3 | 37603 Holzminden Tel. 05531 99068-95700 | Fax 05531 99068-95712 info@tecalor.de www.tecalor.de

