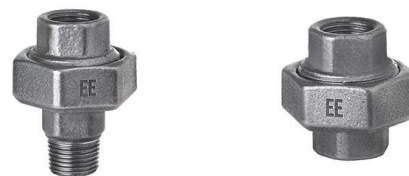




Instrukcja stosowania dwuzłazek marki EE z żeliwa ciągliwego białego



1. Dwuzłazki stożkowe

Szczelność tych połączeń uzyskuje się poprzez zacisk stożkowy (metaliczny) uzyskany **przez odpowiedni moment dokręcający**. Montaż z użyciem kluczy dynamometrycznych.

WYMIAR	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
Moment min Nm	60	90	120	170	210	250	340	420	500	600

Niutonometr – jednostka momentu siły 1Nm = 0,1 kGm

UWAGA:

Dwuzłazki stożkowe i detale śrubunkowe stożkowe **nie mogą być stosowane ponownie** po demontażu ze względu na odkształcenia powierzchni stożków. Zaleca się stosować dwuzłazki tylko w postaci kompletnego zespołu, ponieważ części składowe dwuzłazek wyprodukowane przez różnych producentów lub części składowe różnych typów śrubunków wykonanych przez tego samego producenta nie muszą być wzajemnie zamienne. Konstrukcje stożków nie są znormalizowane.

2. Dwuzłazki płaskie

Szczelność tych detali zapewnia się przez zastosowanie odpowiednich uszczelek:

Wielkości dwuzłazek w calach	wymiary uszczelki [mm]		Wielkość gwintu nakrętek dwuzłazek
	średnica wewnętrzna [mm]	średnica zewnętrzna [mm]	
3/8	19	27	G 7/8
1/2	24	34	G 1 1/8
3/4	27	38	G 1 1/4
1	32	44	G 1 1/2
1 1/4	42	55	G 2
1 1/2	46	62	G 2 1/4
2	60	78	G 2 3/4
2 1/2	75	97	G 3 1/2
3	88	110	G 4
4	120	148	G 5 1/2

Dobór materiału na uszczelki zależy od zastosowania (przesyłany czynnik, temperatura).

Uszczelki naszych dwuzłazek wykonane są z włókien syntetycznych nie zawierających azbestu.

- max. temperatura pracy standard 155°C

- max. temperatura pary standard 130°C

Wyższe parametry – do uzgodnienia przy zamówieniu.

Zarówno uszczelki jak i inne środki uszczelniające do gwintów powinny spełniać wymagania przepisów i norm odpowiednich do typów instalacji.