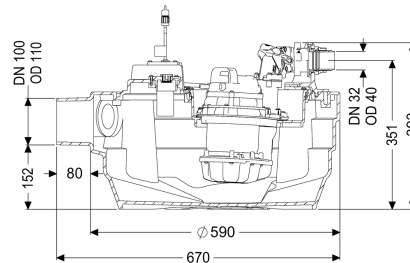


Przepompownia Aqualift F Compact Duo, SPZ1000, res., zab. wolnostojąca



Dane produktowe

Nr art.: 28718C
GTIN: 4026092093696
Grupa Rabatowa: 20

Zalety

- Do kompletnego odwadniania piwnicy
- Wydajny mechanizm rozdrabniający do niezawodnego i zajmującego niewiele miejsca usuwania ścieków
- Najwyższe bezpieczeństwo użytkowania dzięki inteligentnemu sterownikowi (Duo)

Opis

Przepompownia do ścieków zawierających fekalia i bez fekaliiów jest wyposażony w jedną lub dwie pompy zatapialną oraz zawór zwrotny. Zbiornik wykonany z trwałego tworzywa sztucznego (PE) posiada zamkniętą komorę pompy. Zamknięcia jednoręczne umożliwiają łatwe wyjęcie zintegrowanych komponentów

Wersja

Typ urządzenia:

Zasuwa odcinająca:

Kątownik do zabezpieczenia przed wyporem:

Mata izolująca akustycznie:

Resistant:

urządzenie dwupompowe

bez zasuwy odcinającej

tak

tak

Odporna na media zawierające sole, ścieki z instalacji zmniejszających twardość wody oraz na kondensaty z urządzeń grzewczych

Sterowanie pompą:

Zawór zwrotny:

Przewód tłoczny:

Sterownik

zintegrowany

poziomy

Cechy ogólne

Kolor:

Typ ścieków:

czarny

Ścieki zawierające fekalia

Sposób zabudowy:	ustawienie swobodne
Stan w momencie dostawy:	wstępnie zmontowany do montażu końcowego w miejscu instalacji (pompy i czujniki do zamontowania w miejscu instalacji, urządzenie sterownicze do podłączenia)
Aprobata:	Z-53.2-484
Typ urządzenia:	Duo
Wymiary	
Ciężar netto:	34 kg
Ciężar brutto:	36,5 kg
Odporność na wodę gruntową od dolnej krawędzi dna:	3000 mm
Długość:	670 mm
Szerokość:	580 mm
Wysokość:	395 mm
Wymiar opakowania:	dł.
Wymiar opakowania:	szer.
Wymiar opakowania:	wys.
Zbiornik/korpus	
Przewód tłoczny (DN):	32
Przewód tłoczny (DA):	40 mm
Przyłącze odpowietrzające (DN):	70
Odstęp między środkiem rury odpływowej a dnem zbiornika:	350 mm
Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem zbiornika:	152 mm
Odstęp między środkiem rury dopływowej a dnem zbiornika:	207 mm
Wielkość nominalna dopływu (DA):	110 mm
Wielkość nominalna dopływu (DN):	100 mm
Liczba dopływów:	1
Pojemność użytkowa:	20 l
Pojemność zbiornika:	40 l
Przenośnik	
Pompa:	SPZ 1000 resistant
Liczba pomp:	2
Ciężar, pompa:	10 kg
Typ przyłącza:	Wtyczka kodowana
Prąd znamionowy:	5,2 A
Klasa ochrony:	I
Klasa izolacji:	F
Współczynnik mocy Cos phi:	0,97
Stopień ochrony pompy:	IP 68
Nadzór temperatury:	zintegrowany
Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej):	40 °C
Maks. wydajność tłoczenia:	11,5 m ³ /h

Maks. wys. podnoszenia:	10 m
Prędkość obrotowa:	2800 U/min
Pobór mocy P1:	1,2 kW
Pobór mocy P2:	0,69 kW
Tryb roboczy:	S3 - 50%
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 230 V
Typ przewodu przyłączeniowego pompy:	H07RN-F 3G 1,5 mm ²
Typ wirnika:	Mechanizm rozdrabniający
Długość przewodu sieciowego pompy:	5 m
Sterowanie	
Sterownik:	Comfort
Funkcja sterownik:	Z komunikatem alarmowym
Włącznik ochrony silnika:	tak
Czujnik alarmowy:	Sonda optyczna
Czujnik/Sonda poziomu:	Rura zanurzeniowa
Typ pomiaru poziomu:	pneumatyczny
Stopień ochrony sterownika:	IP 54
Częstotliwość sieciowa:	50 Hz
Napięcie robocze:	230 V
Typ przyłącza:	Wtyczka kodowana
Długość przewodu sieciowego sterownik:	1,4 m
Kontakt bezpotencjałowy:	opcjonalny
Złącze GSM:	tak
Złącze USB:	tak
Funkcja dziennika zdarzeń:	tak
Wyświetlacz wielowierszowy:	tak
Podtrzymywanie baterijne :	tak
System samodiagnozy (SDS):	tak
Wariant urządzenia ostrzegawczego:	sygnał akustyczny i optyczny
Wymagane zabezpieczenie (zabezpieczenie linii):	Zabezpieczenie za pomocą urządzenia sterującego 230 V