

## Przepompownia Aqualift F Duo Standard, SPF 1500-S1, Zasuwa odcinająca



### Dane produktowe

Nr art.: 11602  
GTIN: 4026092071007  
Grupa Rabatowa: 20

### Zalety

- Dostępne różne klasy właściwości użytkowych
- Czujnik ciśnienia do bezpiecznego pneumatycznego rozpoznawania poziomu
- Urządzenie sterujące z systemem samodiagnozy

### Opis

Przepompownia do ścieków zawierających fekalia i bez fekaliiów jest wyposażona w dwie pompy zatapialne oraz zawór zwrotny. Pojemnik zbiorczy wykonany z wytrzymałego tworzywa sztucznego (PE) oferuje uniwersalne możliwości podłączenia i posiada przykręcany otwór wyczystkowy.

#### Wersja

|                                           |                                         |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------|
| Typ urządzenia:                           | urządzenie dwupompowe                   |
| Zasuwa odcinająca:                        | Zasuwa odcinająca z tworzywa sztucznego |
| Kątownik do zabezpieczenia przed wyporem: | tak                                     |
| Mata izolująca akustycznie:               | tak                                     |
| Sterowanie pompą:                         | Sterownik                               |
| Zawór zwrotny:                            | zintegrowany                            |
| Przewód tłoczny:                          | poziomy                                 |

#### Cechy ogólne

|                          |                                                                                                   |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kolor:                   | czarny                                                                                            |
| Norma:                   | EN 12050-1                                                                                        |
| Typ ścieków:             | Ścieki zawierające fekalia                                                                        |
| Sposób zabudowy:         | ustawienie swobodne                                                                               |
| Stan w momencie dostawy: | gotowy do instalacji (komponenty elektryczne, części łączące do podłączenia w miejscu instalacji) |

#### Wymiary

|                |          |
|----------------|----------|
| Ciężar netto:  | 58,83 kg |
| Ciężar brutto: | 84 kg    |
| Długość:       | 773 mm   |
| Szerokość:     | 780 mm   |
| Wysokość:      | 788 mm   |

|                                                          |                                |
|----------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Wymiar opakowania:                                       | dł.                            |
| Wymiar opakowania:                                       | szer.                          |
| Wymiar opakowania:                                       | wys.                           |
| Zbiornik/korpus                                          |                                |
| Przewód tłoczny (DN):                                    | 100                            |
| Przewód tłoczny (DA):                                    | 110 mm                         |
| Przyłącze ręcznej pompy membranowej (DN):                | 32                             |
| Przyłącze odpowietrzające (DN):                          | 70                             |
| Odstęp między środkiem rury odpływowej a dnem zbiornika: | 590 mm                         |
| Odstęp między dnem rury dopływowej a dnem zbiornika:     | 245 mm                         |
| Odstęp między środkiem rury dopływowej a dnem zbiornika: | 300 mm                         |
| Maks. otwór na dopływ (DN):                              | 150 mm                         |
| Wielkość nominalna dopływu (DA):                         | 110 mm                         |
| Wielkość nominalna dopływu (DN):                         | 100 mm                         |
| Liczba dopływów:                                         | 2                              |
| Pojemność użytkowa:                                      | 50 l                           |
| Pojemność zbiornika:                                     | 120 l                          |
| Przenośnik                                               |                                |
| Pompa:                                                   | SPF 1500-S1                    |
| Liczba pomp:                                             | 2                              |
| Ciężar, pompa:                                           | 27 kg                          |
| Typ przyłącza:                                           | Przyłącze bezpośrednie         |
| Prąd znamionowy:                                         | 2,7 A                          |
| Klasa ochrony:                                           | I                              |
| Klasa izolacji:                                          | F                              |
| Współczynnik mocy Cos phi:                               | 0,77                           |
| Stopień ochrony pompy:                                   | IP 68 (3 m / 48 h)             |
| Nadzór temperatury:                                      | zintegrowany                   |
| Maks. temperatura tłoczonego medium (przy pracy stałej): | 40 °C                          |
| Maks. wydajność tłoczenia:                               | 40 m <sup>3</sup> /h           |
| Maks. wys. podnoszenia:                                  | 8 m                            |
| Prędkość obrotowa:                                       | 1415 U/min                     |
| Pobór mocy P1:                                           | 1,4 kW                         |
| Pobór mocy P2:                                           | 1,1 kW                         |
| Tryb roboczy:                                            | S1                             |
| Typ przewodu przyłączeniowego pompy:                     | H07RN-F 7G 1,5 mm <sup>2</sup> |
| Typ wirnika:                                             | Wolny przelot                  |
| Wolny przelot:                                           | 40 mm                          |
| Długość przewodu sieciowego pompy:                       | 5 m                            |
| Sterowanie                                               |                                |
| Sterownik:                                               | Standard                       |
| Włącznik ochrony silnika:                                | tak                            |
| Czujnik alarmowy:                                        | Rura zanurzeniowa              |

|                             |                        |
|-----------------------------|------------------------|
| Czujnik/Sonda poziomu:      | Czujnik ciśnienia      |
| Typ pomiaru poziomu:        | pneumatyczny           |
| Stopień ochrony sterownika: | IP 54                  |
| Częstotliwość sieciowa:     | 50 Hz                  |
| Napięcie robocze:           | 400 V                  |
| Typ przyłącza:              | Przyłącze bezpośrednie |
| Kontakt bezpotencjałowy:    | tak                    |
| Funkcja dziennika zdarzeń:  | tak                    |
| Wyświetlacz wielowierszowy: | nie                    |
| Podtrzymywanie baterijne :  | tak                    |
| System samodiagnozy (SDS):  | tak                    |