

PODWÓJNY ZANURZENIOWY CZUJNIK TERMOSTATYCZNY

SERIA TIB100

TIB100 firmy ESBE to połączenie termostatu typu STB i ON/OFF wyposażone w kieszeń zanurzeniową, przeznaczone do automatycznej regulacji temperatury i pełnienia roli zabezpieczenia na wypadek niekontrolowanego wzrostu temperatury w urządzeniach grzewczych.



TIB121

DZIAŁANIE

ESBE TIB100 to połączenie ogranicznika temperatury bezpieczeństwa (STB) i regulatora temperatury (TR), składające się z czujników temperatury podłączonych do przełączników. Urządzenie przeznaczone jest do regulacji temperatury wody w urządzeniu grzewczym poprzez TR (zasada działania ON/OFF), który jest wyposażony w pokrętkę do łatwego dostosowywania temperatury. STB to termostat bezpieczeństwa, który wyłącza urządzenie grzewcze, kiedy następuje niekontrolowany wzrost temperatury – wymagany jest reset ręczny.

FUNKCJA

Termostat TR posiada pokrętkę służącą do nastawiania temperatury w zakresie 0–90°C. Kontrola wł./wył. urządzeń grzewczych jest zapewniona zgodnie z ustawieniem temperatury. Temperatura jest mierzona przez czujnik i kiedy zostaje osiągnięta ustawiona wartość, przełącznik zostaje zwolniony i urządzenie podłączone do termostatu zostaje wyłączone. Funkcja STB to funkcja zabezpieczająca z ustawieniem fabrycznym 110°C (dostępny zakres ustawień 90–110°C). Jeśli nastąpi niekontrolowany wzrost temperatury, przełącznik zostaje zwolniony i urządzenie podłączone do termostatu zostaje wyłączone, w takim przypadku konieczny jest ręczny reset.

MONTAŻ

TIB100 może zostać zamontowany bezpośrednio na każdym urządzeniu posiadającym miejsce na kieszeń zanurzeniową i czujnik.

DANE TECHNICZNE

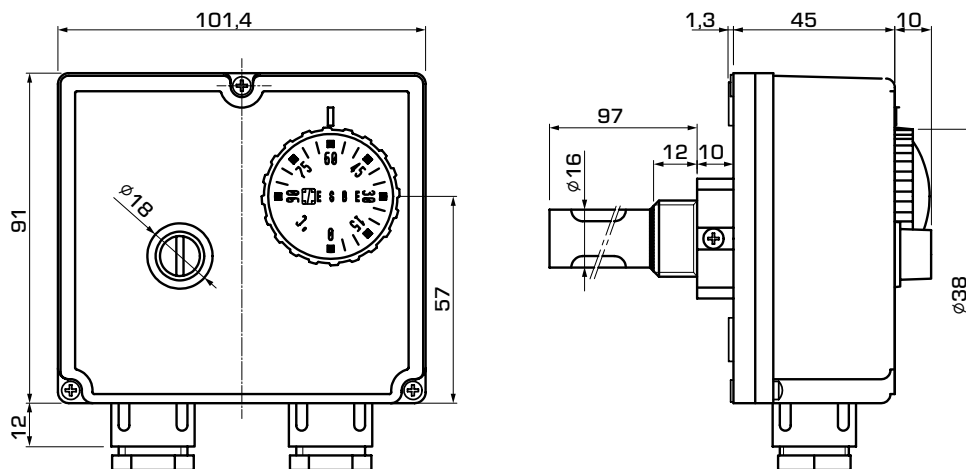
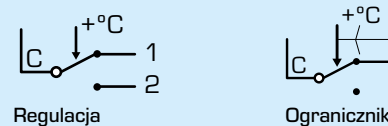
Obciążenie kontaktów regulowanego termostatu:
 _____ C1 10(2,5)A / 250V~
 _____ C2 6(2,5)A NC / 250V~
 Obciążenie kontaktów ograniczającego termostatu:
 _____ N-C 10(2,5)A / 250V~
 Ochronność obudowy: _____ IP40
 Zakres sterowania: _____ 0 - 90 ± 3°C
 Temperatura graniczna: _____ (90 - 110°C) stała 110°C +0/-6°C
 Zabezpieczenie na wypadek uszkodzenia: _____ Tak
 Maksymalna temperatura otoczenia: _____ 80°C
 Maksymalna temperatura czujnika: _____ 125°C
 Histereza temperatury, STB: _____ ΔT 15 ± 8K
 TR: _____ ΔT 4 ± 1K

Materiał _____
 Pokrywa: _____ plastik
 Czujnik: _____ miedź

CE LVD 2014/35/EU RoHS3 2015/863/EU PED 2014/68/EU, załącznik III - moduł H1



OKABLOWANIE



SERIA TIB100

Nr art.	Ref.	Kieszeń zanurzeniowa [mm]	Przyłącze	Masa [kg]	Uwaga
86902100	TIB121	100	G 1/2"	0,38	