

Separator powietrza DISCALSLIM



seria 551



Funkcja

Separatory powietrza z serii DISCALSLIM usuwają w sposób automatyczny powietrze w każdej postaci również w formie mikropęcherzyków (w sposób ciągły).

Całkowicie odpowietrzona instalacja pozwala pracować urządzeniom w niej zainstalowanym z optymalną sprawnością. Instalacja, w której zamontowany jest separator powietrza, zabezpieczona jest przed takimi negatywnymi zjawiskami jak: hałas, korozja tlenowa, miejscowe przegrzania.

Ta seria separatorów, przeznaczona jest głównie do zastosowania w instalacjach wyposażonych w kotły wiszące do montażu pod urządzeniem. Dostępne są wersje dla instalacji wykonanych z miedzi (kod 551801 i 551802) oraz ze stali (kod 551805 i 551806). Separator może być montowany na przewodach pionowych oraz poziomych. PATENT PENDING.

Zakres produktów

- Kod 551801 Separatory powietrza DISCALSLIM do montażu na przewodach miedzianych pionowych lub poziomych: _____ średnica DN 20 (Ø 18)
 Kod 551802 Separatory powietrza DISCALSLIM do montażu na przewodach miedzianych pionowych lub poziomych: _____ średnica DN 20 (Ø 22)
 Kod 551805 Separatory powietrza DISCALSLIM do montażu na przewodach pionowych lub poziomych: _____ średnica DN 20 (3/4" GW)
 Kod 551806 Separatory powietrza DISCALSLIM do montażu na przewodach pionowych lub poziomych: _____ średnica DN 20 (1" GW)

Specyfikacja techniczna

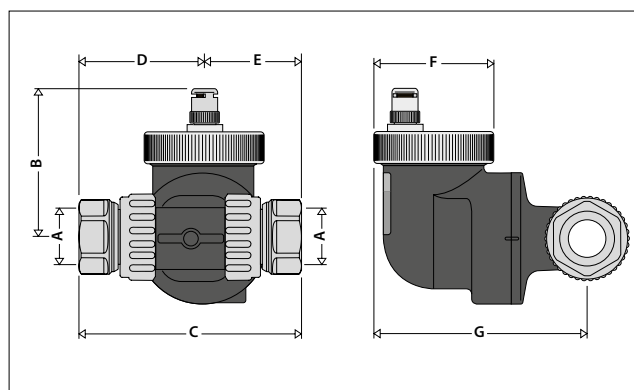
Materiały

Korpus: PPAG40
 Pływak: PP
 Trzpień elementu zamykającego: mosiądz EN 12164 CW614N
 Dźwignia pływaka i sprężyna: stal nierdzewna EN 10270-3 (AISI 302)
 Uszczelnienia: EPDM

Wykonanie

Medium: woda, roztwory glikolu
 Maks. stężenie glikolu: 30%
 Maks. ciśnienie pracy: 3 bar
 Maks. ciśnienie upustu: 3 bar
 Zakres temperatury pracy: 0÷110°C
 Przyłącza: złączka do rur miedzianych Ø 18 mm, Ø 22 mm, 3/4" GW (ISO 228-1) i 1" GW (ISO 228-1)
 Upust: z kapturkiem higroskopijnym

Wymiary

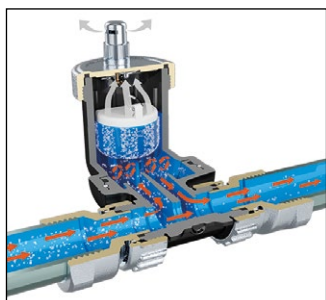


Kod	A	B	C	D	E	F	G	Masa kg
551801	Ø 18	71	81	46,5	34,5	56	101	0,535
551802	Ø 22	71	72	42	30	56	101	0,595
551805	3/4"	71	105	58,5	46,5	56	101	0,634
551806	1"	71	118	65	53	56	101	0,766

Zasada działania

Dzięki specjalnej budowie wewnętrznej DISCALSLIM charakteryzuje się bardzo niską stratą ciśnienia. Specjalnie ukształtowane kanaliki prowadzą część strumienia wody do komory gromadzenia powietrza. W komorze strumień wody spowalnia i trafia na pionowe elementy, co powoduje turbulencje.

Dzięki tym zawirowaniom mikropęcherzyki są separowane z medium i gromadzą się w dolnej części komory, po zwiększeniu swojej objętości usuwane są do górnej części komory, co powoduje opadanie pływaka i otwarcie przewodu upustowego.

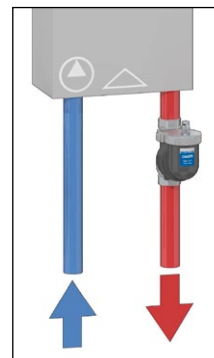


Instalacja

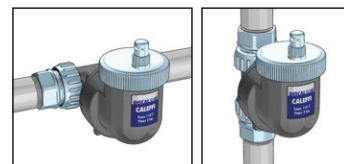
Separator powietrza należy montować na przewodzie zasilającym instalację.

Kompaktowe rozwiązanie

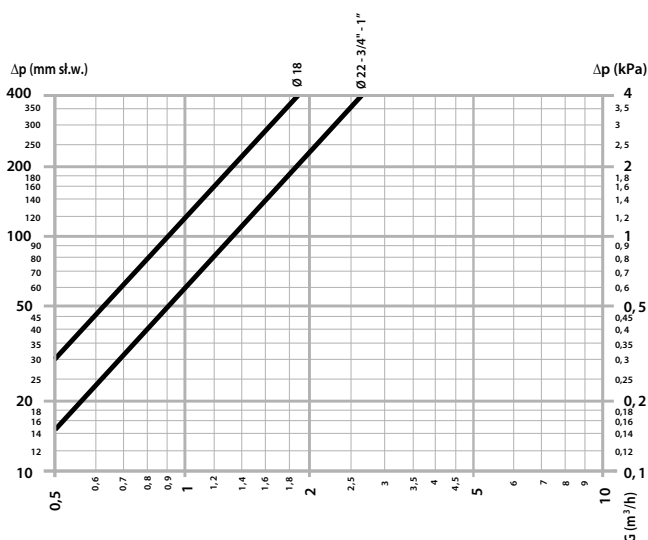
Dzięki kompaktowej budowie separator może zostać zamontowany w miejscach o ograniczonej przestrzeni np. pod kotłami wiszącymi.



Pływak musi być zamontowany w pozycji pionowej. Kierunek przepływu nie ma wpływu na poprawną pracę urządzenia.



Charakterystyka hydrauliczna



DN	DN 20	DN 20	DN 20	DN 20
Przyłącza	Ø 18	Ø 22	3/4"	1"
Kv (m³/h)	9	13	13	13

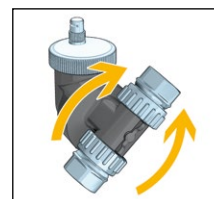
Zalecany maksymalny przepływ

DN	DN 20	DN 20	DN 20	DN 20
Przyłącza	Ø 18	Ø 22	3/4"	1"
l/min	21,67	21,67	21,67	21,67
m³/h	1,3	1,3	1,3	1,3

Szczegóły konstrukcyjne

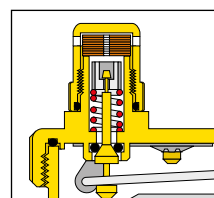
Regulowane przyłącze

Przyłącze separatora można obracać, co pozwala na zastosowanie na rurociągach poziomych lub pionowych.



Kapturek higroskopijny

Zasada działania opiera się na zastosowaniu dysków wykonanych z włókien celulozowych, które służą jako zabezpieczenie przed wyciekami wody. Elementy te pod wpływem wody zwiększają swoją objętość o 50%, co powoduje zamknięcie gniazda upustowego.



Technopolimer

Separator powietrza został wykonany z technopolimeru przeznaczonego do użytku w instalacjach grzewczych i chłodniczych. Główne cechy tego materiału:

- duża odporność na obciążenie przy zachowaniu kształtu
- duża odporność na pęknięcie
- niska chłonność wilgoci
- duża odporność na ścieranie spowodowane przepływającym medium
- odporność na odkształcenia spowodowane zmianą temperatury
- przystosowany do pracy z roztworami glikolu i dodatkami stosowanymi w instalacjach grzewczych

Te podstawowe właściwości w połączeniu ze specjalnym kształtowaniem elementów najbardziej narażonych na obciążenia sprawiają, że urządzenia wykonane z technopolimeru mogą być z powodzeniem stosowane zamiast urządzeń z mosiądzu.

SPECYFIKACJA PODSUMOWUJĄCA

Seria 551 DISCAL

Kompaktowy separator powietrza do zastosowania na przewodach poziomych lub pionowych. Średnica DN 20, przyłącza Ø 18 ze złączkami zaciskowymi dla rur miedzianych (Ø 20 i Ø 22, 3/4" GW i 1" GW). Korpus z PPAG40. Element wewnętrzny ze stali nierdzewnej. Pływak z PP. Trzpień elementu zamykającego z mosiądzu. Dźwignia pływaka i sprężyna ze stali nierdzewnej. Uszczelnienia hydrauliczne z EPDM. Medium woda, roztwory glikolu, maksymalne stężenie glikolu 30%. Maksymalne ciśnienie zasilania 3 bar. Maksymalne ciśnienie upustowe 3 bar. Zakres temperatury pracy 0÷110°C. Wyposażony w kapturek higroskopijny wykonany z mosiądzu, chromowany z uszczelnieniami hydraulicznymi z EPDM, wyposażony w dyski wykonane z celulozy zwiększające swoją objętość o 50% pod wpływem wody. PATENT PENDING.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach i zmian ich danych technicznych zawartych w niniejszej publikacji w jakimkolwiek czasie, bez wcześniejszego powiadomienia.